

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

SOLDADURA EXOTÉRMICA



Central

Yvy'á N° 3708 esq. Ypora
Barrio San Pablo - Asunción
021 529-354

Encarnación

Avda. Cnel. Luis Irrazabal
e/ Cerro Cora y Mons Wiessen
021 338-6760

Distribución

Avda. De La Victoria N°1852
e/ Guaraníes y Caríes
021 338-9549

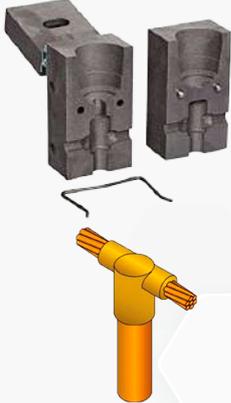
Ciudad del Este

Avda. Tte. Rojas Silva e/
Horacio Gini y P. Colman
0981 901-421

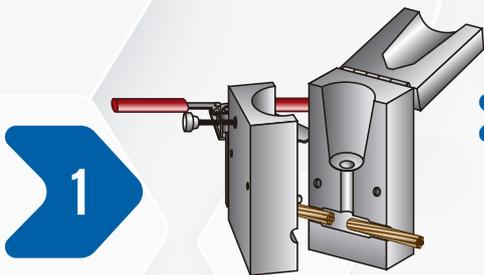
CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

IMAGEN REFERENCIAL

| POLVO PARA SOLDADURA EXOTÉRMICA | | |
|---------------------------------------|---|--|
| ETCA115 | POLVO P/ SOLDADURA EXOTERMICA No115 - CONEXSOLDA |  |
| ETCA150 | POLVO P/ SOLDADURA EXOTERMICA No150 - CONEXSOLDA | |
| ETCA90 | POLVO P/ SOLDADURA EXOTERMICA No90 - CONEXSOLDA | |
| ETCA65 | POLVO P/ SOLDADURA EXOTERMICA N°65 - CONEXSOLDA | |
| MOLDE GRAFITO | | |
| TIPO TX | | |
| MAXMX3425 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 3/4 CABLE 25MM PINZA MGT2-115GR |  TIPO: TX |
| MAXMX3435 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 3/4 CABLE 35MM PINZA MGT2-150GR | |
| MAXMX3450 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 3/4 CABLE 50MM PINZA MGT2-200GR | |
| MAXMX3470 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 3/4 CABLE 70MM PINZA MGT2-200GR | |
| MAXMX3495 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 3/4 CABLE 95MM PINZA MGT2-250GR | |
| MAXMX5825 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 5/8 CABLE 25MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXMX5835 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 5/8 CABLE 35MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXMX5850 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 5/8 CABLE 50MM PINZA MGT2-150GR | |
| MAXMX5870 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 5/8 CABLE 70MM PINZA MGT2-200GR | |
| MAXMX5895 | MOLDE GRAFITO MGG TIPO TX JABALINA 5/8" CABLE 95MM PINZA MGT2-200GR | |
| TIPO T | | |
| MAXMT2525 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 3/4 CABLE 25MM PINZA MGT2 |  TIPO: T |
| MAXMT3435 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 3/4 CABLE 35MM PINZA MGT2-90GR | |
| MAXMT3450 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 3/4 CABLE 50MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXMT3470 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 3/4 CABLE 70MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXMT9570 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 3/4 CABLE 95MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXXM5895 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 5/8 CABLE 95MM PINZA MGT2-115GR | |
| MAXMT5825 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 5/8 CABLE 25MM PINZA MGT1-65GR | |
| MAXMT5835 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 5/8 CABLE 35MM PINZA MGT1-65GR | |
| MAXMT5850 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 5/8 CABLE 50MM PINZA MGT2-90GR | |
| MAXMT5870 | MOLDE GRAFITO MGT TIPO T JABALINA 5/8 CABLE 70MM PINZA MGT2-115GR | |
| PINZA PARA MOLDE GRAFITO | | |
| MAXPGT1 | PINZA P/ MOLDE GRAFITO MGT1 |  |
| MAXPGT2 | PINZA P/ MOLDE GRAFITO MGT2 | |
| MAXPGT3 | PINZA P/ MOLDE GRAFITO MGT3 | |
| CHISPERO | | |
| MAXCH | CHISPERO P/ SOLDADURA |  |
| MASA DE VEDACIÓN - GEL DESPOLARIZANTE | | |
| EX01000 | MASA DE VEDACIÓN 1KG |  |
| EXS125 | GEL DESPOLARIZANTE DOSIS DE 12 KG - CONEXSOLDA | |

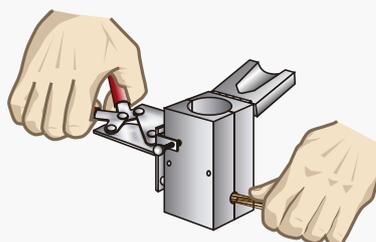
PROCESO DE SOLDADURA EXOTÉRMICA



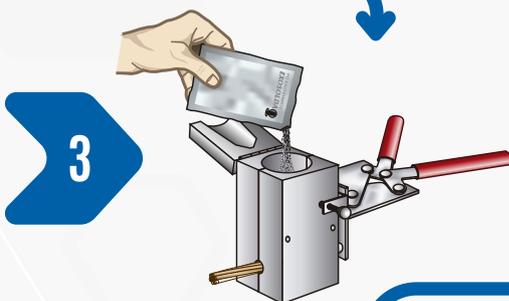
1

Coloque la pinza con cuidado en las ranuras de sujeción del molde. Asegúrese que el molde de grafito y los cables estén limpios y secos.

Coloque los cables en las guías y proceda a cerrar el molde con la pinza. Antes de realizar la primera soldadura, es imprescindible precalentar el molde con una llama durante unos minutos.



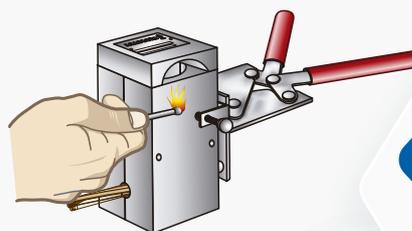
2



3

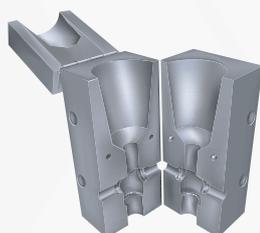
Colocar el disco metálico en la parte inferior de la cámara y verter el polvo para soldadura.

Tapar el molde y colocar peso sobre él. Accionar el fósforo ignitor e introducirlo a la cámara de reacción del molde para llevar a cabo la soldadura. Esperar un tiempo mientras se enfría para abrir el molde. Por último retirar las escorias para dejar el molde listo para una nueva soldadura.

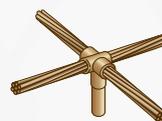


4

Elementos



Moldes disponibles



TX



T